

La *Diferencia* de MSE

En MSE hacemos más que ensamblar cartuchos de tóner. Utilizamos lo último en ingeniería e innovaciones avanzadas para manufacturar productos que imprimen igual al producto original.

Nuestra prioridad es proveer productos de la más alta calidad, un servicio de primera clase y alto valor agregado.

PRUEBE LA DIFERENCIA!



Tecnologías Patentadas y Pendientes



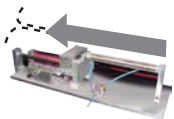
Segundo Sistema de Limpieza (SCS®)

Elimina rayas y bandas. Mejora la calidad de impresión.*



Tecnología de Soldadura por Ultrasonido

Elimina fugas de tóner. Mantiene las brechas y alineamientos críticos del OEM.*



Tecnología de Separación del Cartucho

No remueve plástico o corta pernos. Permite mantener la apariencia del OEM.**



Proceso Robótico de Alineamiento

Elimina bandas. Proceso automatizado de alineación con alta precisión. Previene la acumulación de tóner.

Calidad Premiada

- Los protocolos de pruebas más rigurosos de la industria incluyendo pruebas de alto estrés ambiental, envejecimiento acelerado y pruebas de rendimiento bajo ISO 19752 y 19798.
- El control de calidad más estricto de la industria con un protocolo de 5 fases incluyendo pruebas de impresión, inspección detallada y pruebas destructivas.
- MSE - Elegida "La Mejor Calidad" por 7 años consecutivos.



La familia de normas ISO 9001 para administración de sistemas de calidad. Los requisitos de la certificación ISO 9001 incluyen: procesos de documentación, procesos de monitoreo, mantenimiento adecuado de registros, implementación de medidas correctivas, la revisión periódica de los sistemas y la mejoría continua.

Iniciativas Ecológicas

En MSE creemos en la reducción de nuestra huella para una mayor sostenibilidad ambiental.

Iniciativas para Reducción de Residuos

- Empaque de espuma es convertido en acolchado de alfombra (cuando posible), o en proyectos de generación de energía.
- La cantidad de material de empaque se ha reducido con el uso de bolsas de cámaras de aire.
- Reciclaje de cartón, plásticos, metales, papelería.

Reciclaje

- Reciclaje de más de 2.4 millones de cartuchos de tóner en 2013.



* Para más información sobre las tecnologías patentadas de MSE, contacte a su representante de ventas o visítenos en la web www.mse.com

** El "Commerce Refuse-to-Energy Facility" es una operación que convierte 350 toneladas de residuos de basura residencial y comercial en suficiente energía eléctrica para abastecer 20,000 hogares al día. Además, los metales son recuperados para su reciclaje y la ceniza es procesada para generar el material base utilizado en la construcción de carreteras. La instalación provee servicios de eliminación de desperdicios y destrucción certificada para individuos, empresas y municipios. La instalación cuenta con todos los permisos y seguros necesarios y tiene un excelente récord medioambiental y de seguridad.